

Le Recyclage du Plomb

Une performance équivalente

Le plomb montre le taux de recyclage le plus élevé de tous les matériaux communément utilisés aujourd'hui. Ce résultat est dû à ses propriétés fondamentales et à ses utilisations qui rendent les produits à base de plomb facilement identifiables et économiques à collecter et à recycler. En conséquence, plus de la moitié du plomb produit et utilisé chaque année à travers le monde a été précédemment utilisé dans d'autres produits. Plus important encore, le plomb étant un élément naturel, la qualité du plomb recyclé est identique au métal primaire issu de l'extraction.

Au fil du temps, le plomb a été utilisé pour de nombreuses applications différentes, mais l'éventail des utilisations a constamment évolué. Notons l'élimination des utilisations dispersives telles que les peintures et les additifs pour carburant, ainsi que la croissance des utilisations recyclables. Aujourd'hui, près de 80% du plomb est utilisé dans les batteries au plomb, entièrement recyclables. En effet, une infrastructure efficace et étendue existe dans la majorité des pays pour la collecte et le recyclage des batteries au plomb usagées. Six autres pour cent sont utilisés sous forme de feuilles de plomb par l'industrie de la construction. En prenant en compte une variété d'autres applications métalliques de moindre importance, telles que la protection contre les radiations, les gaines de câble et autres applications spécialisées, telles que les amortisseurs de chocs sismiques, environ 90% de l'ensemble du plomb sont utilisés dans des produits facilement recyclables et près de la totalité est recyclée.

Le recyclage du plomb compte de nombreux avantages pour l'industrie et la société au sens large, dans des domaines tels que la consommation énergétique, les émissions de carbone, la conservation des ressources et les coûts. En matière de consommation énergétique, le recyclage des produits usagés utilise seulement environ un tiers de l'énergie nécessaire à l'extraction du plomb, permettant de considérables économies d'énergie et réductions des émissions de carbone. Outre ces économies, la réduction de la demande en métal neuf entraîne également une réduction de la demande en gisements de plomb qui peuvent ainsi être conservés pour les futures générations. La récupération des produits à base de plomb usagés et l'industrie du recyclage ont également créé de nombreux emplois. Ces facteurs, associés à la baisse des coûts, rendent le recyclage très séduisant pour les utilisateurs de produits à base de plomb, et apportent une précieuse contribution au développement durable.

